



- Uwagi:
1. Elementy spawać spoiną pachwinową (∧) o wielkości 0,7 cieńszego elementu spawanego lub spoiną czołową (∨) o wielkości równej cieńszemu elementowi we wszystkich miejscach styku lub przylegania.
  2. Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
  3. Wykonać badanie spoin: 100% badań VT wg PN-EN 970:1999.
  4. Ostre krawędzie stępzić.

14	Zwój siłmaka z bl. 4x8 o skoku 110	1	S355		PN-EN 10028:2010				
13	Króciec gwintowany L=190	1	P265GH						
12	Króciec gwintowany L=50	1	P265GH						
11	Rura Ø114,3x4,5 l=528	1	P265GH		PN-EN 10210:2007				
10	Kolierz uszczelniający z przylgą	1	P265GH		PN-EN 10028:2010				
9	Kolierz luźny Ø2/DN100/PN10	1	P250GH		PN-EN 1092-1:2007				
8	Warstwa ceramiczna z Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>								
7	Rura Ø139,7x4,5 l=110	1	S355		PN-EN 10210:2007				
6	Kolierz uszczelniający z przylgą	1	P265GH		PN-EN 10028:2010				
5	Kolierz luźny Ø2/DN125/PN10	1	P250GH		PN-EN 1092-1:2007				
4	Pokrywa z bl. 6xØ209/Ø140	1	P265GH		PN-EN 10028:2010				
3	Pokrywa z bl. 6xØ219/Ø115	1	P265GH		PN-EN 10028:2010				
2	Pokrywa z bl. 6xØ219/Ø140	1	P265GH		PN-EN 10028:2010				
1	Rura Ø219,1x5 l=568	1	S355		PN-EN 10210:2007				

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
OBIEKT Zielony Blok. Instalacja podawania pasku.							
ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Króciec DN125 do zbiornika.							
Materiał							
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2021					
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2021					
Sprawdz.	mgr inż. J. Han						
Zatwierdził							
ELPOSERWIS				Podzielnika			
POLANIEC				1:2			
Nr rysunku				Zastęp. rys. nr			
87.016.00.001.000.0				Zastęp. rys. nr			
				Nr arch			
				2 - 02913			